

TECHNICAL DATASHEET

Okt 2023

SELEMIX® 2K WB ACRYLIC SINGLE STAGE TOPCOAT

8-110 High Gloss

8-111 Matt

PRODUCTBESCHRIJVING

Selemix 8-110 (High Gloss) en 8-111 (Matt) zijn 2K coatings op waterbasis, geschikt om goed voorbehandeld staal, gegalvaniseerd staal, gefosfateerd staal en aluminium oppervlakken te beschermen tegen verwerking, mechanische belasting en chemische invloeden voor objecten voor intern en exter gebruik.

8-110/111 geven een hoog kwalitatief eindresultaat van mat tot hoogglans met een uitstekende hardheid, glans- en kleurbehoud aan apparatuur en machines die gebruikt worden in de industrie- en landbouwsector.

PRODUCTEN

8-110	<i>Selemix</i> WB Acrylic Single Stage Topcoat High Gloss
8-111	<i>Selemix</i> WB Acrylic Single Stage Topcoat Matt
WBxx	<i>Selemix</i> Waterborne Tinters

Verharders

9-110	Hardener for Acrylic Single Stage
9-125	Fast Curing Hardener for Acrylic
9-127	Extra Fast Hardener

Verdunner:

Water	Leidingwater
-------	--------------

ONDERGROND EN VOORBEHANDELING



Staal	Machinaal schuren met P80-120 schijven en ontvetten
Gefosfateerd staal	Schuren met Scotchbrite® en ontvetten
Gegalvaniseerd staal	Schuren met Scotchbrite® en ontvetten
Lichte legeringen	Machinaal schuren met P280-320 schijven en ontvetten
Aluminium	Machinaal schuren met P280-320 schijven en ontvetten
Gelakte oppervlakken	Machinaal schuren met P240-320 schijven en ontvetten



Alleen aanbrengen op een schone en droge ondergrond bij een oppervlaktetemperatuur boven het dauwpunt (tijdens applicatie en uitharden) om condensvorming te voorkomen. Afgesloten ruimten goed ventileren tijdens applicatie en drogen.

MENGEN – STANDAARD METHODE (9-110 HARDENER)

Voor het activeren goed roeren. Altijd voor gebruik de kleur controleren.

	Kenmerken	Conventioneel	Air-Assisted / Airless
	Op gewicht: 8-11x topcoat 9-110 verharder	1000 400 5 minuten goed mengen	1000 400 5 minuten goed mengen
	Water	Daarna toevoegen: 150 - 300	Daarna toevoegen: 50 - 150
	Op volume: 8-11x topcoat 9-110 hardener	2.5 1 5 minuten goed mengen	2.5 1 5 minuten goed mengen
	Water	Daarna toevoegen: 0.6-1.2 (15-30%)	Daarna toevoegen: 0.2-0.6 (5-15%)
	Viscositeit (bij 20°C):	55-60 sec. DIN4	100-120 sec. DIN4
	Houdbaarheid (bij 20°C):	3 uur	2 uur

APPLICATIE – STANDAARD METHODE (9-110 HARDENER)

	Kenmerken	Conventioneel	Air-Assisted Airless
	Spuitpistoolinstelling:	Bovenbeker: 1.6 - 1.8 mm Onderbeker: 1.8 - 2.0 mm Drukvat: 1.2 - 1.4mm	Tip: 0.23 – 0.28 mm
	Luchtdruk:	HVLP: 2 Bar Standaard: 2-3 Bar	2 - 3 Bar
	Materiaaldruk:	N.v.t.	70 - 150 Bar
	Aantal lagen:	2 medium	1 lichte droge + 1 volle
	Uitdampen tussen de lagen:	15-30 min. Minimaal bij 20°C	2 min. minimal bij 20°C
	Drogen:	Luchtdrogen of 45-60 min stoken op 60°C	Luchtdrogen of 45-60 min stoken op 60°C
	Uitdampen voor stoken:	45 min. minimaal bij 20°C	45 min. minimaal bij 20°C
	Natte laagdikte:	125-140 micron	125-140 micron
	Droge laagdikte:	60-80 micron	60-80 micron

MENGEN- SNELLE UITHARDING (9-125 / 9-127 HARDENERS)

Voor het activeren het mengsel eerst goed roeren. Altijd de kleur controleren voor gebruik.

	Kenmerken	Conventioneel 1-laags	Conventioneel 2-laags
	Op gewicht: 8-11x topcoat 9-125/127 verharder Water	1000 400 5 min. goed roeren. Hierna toevoegen: 150 - 300	1000 400 5 min. goed roeren. Hierna toevoegen: 150 - 300
	Op volume: 8-11x topcoat 9-125/127 verharder Water	2.5 1 5 min. goed roeren. Hierna toevoegen: 0.4-0.75 (15-30%)	2.5 1 5 min. goed roeren. Hierna toevoegen: 0.4-0.75 (15-30%)
	Viscositeit (bij 20°C): Houdbaarheid (bij 20°C):	65-70 sec. DIN4 2 uur	55-60 sec. DIN4 2 uur

APPLICATIE – SNELLE UITHARDING(9-125 / 9-127 HARDENERS)

	Kenmerken	Conventioneel 1-laags	Conventioneel 2-laags
	Spuitpistoolinstelling: Luchtdruk: Materiaaldruk:	Bovenbeker: 1.4 - 1.6 mm Onderbeker: 1.6 - 1.8 mm Drukvat: 0.8 - 1.0 mm HVLP: 2 Bar Standaard: 2-3 Bar N.v.t.	Bovenbeker: 1.4 - 1.6 mm Onderbeker: 1.6 - 1.8 mm Drukvat: 0.8 - 1.0 mm HVLP: 2 Bar Standaard: 2-3 Bar N.v.t.
	Aantal lagen: Uitdampen tussen de lagen:	1 lichte droge + 1 volle 2 min. Minimaal bij 20°C	1 lichte gesloten + 1 medium 15-20 min. bij 20°C
	Droging: Uitdampen voor het stoken: Natte laagdikte: Droge laagdikte:	Luchtdrogen of 30 min. stoken op 60°C 20 min. minimaal bij 20°C 125-150 micron 60-70 micron	Luchtdrogen of 30 min. stoken op 60°C 20 min. minimaal bij 20°C 125-150 micron 60-70 micron

TECHNISCHE INFORMATIE

Gebruiksklaar product, incl. water:	
VOS (g/l):	140-198 g/l
Vaste stof (gewicht):	40-59 %
Vaste stof (volume):	36-50 %
Theoretisch verbruik:	5 - 7 m ² per liter voor 70 micron DFT
Soortelijk gewicht (gebruiksklaar)	1.04-1.19 kg/l
Glans:	Hoogglans tot mat
Opslag:	VORSTVRIJ OPSLAAN BOVEN 4°C. Vermijd blootstelling aan hoge temperature of hittebron.

OVERIGE APPLICATIEMETHODEN



Kenmerken

Kwast en roller

8-11x topcoat kan met een oplosmiddelen bestendige kwast of korte mohairroller worden aangebracht.

Activeren 2,5 : 1 met 9-110/9-125 verharder. Verdunnen met 10% water raadzaam.

Breng 2 lagen aan met minimaal 45 minuten uitdampen tussen de lagen.



MATTERINGOVERZICHT (Alle kleuren)

	Mengverhouding (op gewicht):
Hoogglans	Binder 8-110: 60 WB tinters: 40
Halfglans (~70%)	Binder 8-111: 36 Binder 8-110: 24 WB tinters: 40
Halfmat (~30%)	Binder 8-111: 48 Binder 8-110: 12 WB tinters: 40
Mat (15-20%)	Binder 8-111: 60 WB tinters: 40

DROOGTIJDEN

	Kenmerken	STANDARD 9-110	FAST CURING 9-125	FAST CURING 9-127
Bij 20°C	Stofvrij: Kleefvrij: Hanteerbaar: Doorgedroogd: Stoken: Overspuittijd Let op:	20 - 25 min 5 - 6 uur 8 - 9 uur 24-36 uur 45-60 minutes op 60°C Minimum: 8 uur Maximum: 24 uur zonder schuren	10 - 15 min 2 - 3 uur 6 uur 16-24 uur 30 minutes op 60°C Minimum: 8 uur Maximum: 24 uur zonder schuren	10 - 15 min 2 - 3 uur 4-5 uur 14-18 uur 20-30 minutes op 60°C Minimum: 8 uur Maximum: 24 uur zonder schuren
		Lage temperaturen of laagdikte hoger dan 70µm verlengt de droogtijd. De aangegeven droogtijden zijn gemiddelden en kunnen afhankelijk van de droogomstandigheden en laagdikte verschillen. Slechte ventilatie, temperaturen onder 20°C, luchtvochtigheid boven 85% RH en zeer hoge laagdiktes verlengen de droogtijd.		

TECHNISCHE INFORMATIE

Gebruiksklaar product, incl. water:	
VOS (g/l):	140-198 g/l
Vaste stof (gewicht):	40-59 %
Vaste stof (volume):	36-50 %
Theoretisch verbruik:	5 - 7 m² per liter voor 70 micron DFT
Soortelijk gewicht (gebruiksklaar)	1.04-1.19 kg/l
Glans:	Hoogglans tot mat
Opslag:	VORSTVRIJ OPSLAAN BOVEN 4°C. Vermijd langdurige blootstelling aan hoge temperaturen en een hittebron

PRODUCTCODES EN BESCHRIJVING

Selemix code	Korte code	Productbeschrijving	Verpakking	
1.781.1000/E12K	8-110	WB Acrylic Single Stage Topcoat High Gloss	12	Kg
1.781.1100/E12K	8-111	WB Acrylic Single Stage Topcoat Matt	12	Kg
1.781.1100/E120K	8-111	Single Stage Topcoat Matt	120	Kg
1.959.8110/E5	9-110	Hardener for Acrylic	5	Lt
1.959.8125/E5	9-125	Fast Curing Hardener for Acrylic	5	Lt
1.959.8125/E200	9-125	Fast Curing Hardener for Acrylic	200	Lt
9-127/E5	9-127	Extra Fast Hardener	5	Lt

GEZOND- EN VEILIGHEID

Zie voor gedetailleerde informatie m.b.t. gezond- en veiligheid de betreffende Material Safety Data sheet (MSDS) en de etiketten op de producten.

DIT PRODUCT IS ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

De informatie in dit document is alleen een richtlijn. Iedereen die dit product gebruikt zonder vooraf zich eerst uitgebreid te informeren over de stabiliteit en het doel van het product, doet dit op eigen risico. PPG is in dat geval niet aansprakelijk voor het eindresultaat en eventuele schade of letsel (behalve bij een ongeval of overlijden veroorzaakt door onze nalatigheid). De informatie in dit document is onderhevig aan periodieke verandering, als gevolg van onze ervaring en onze voortdurende productontwikkeling. Aangegeven droogtijden zijn gemiddelden, uitgaande van 20°C. Laagdikte, vochtigheid en temperatuur van de werkplaats kunnen effect hebben op de droogtijden. Zie voor uitgebreide informatie de MSDS, beschikbaar op www.selemix.com.

MEER INFORMATIE?

infobenelux@ppg.com